

# Interseal 670HS

a b c d e f g  
Protective Coatings

表面相容型高膜厚環氧漆

WORLD WIDE PRODUCT RANGE



## 產品說明

這是一種低揮發性有機成份含量、雙組份、高膜厚、高固體份表面相容型環氧樹脂維護塗料。另有含金屬鋁顏料之產品，以增強防腐蝕阻隔保護。

## 用途

可用於多種底材，包括手工處理的鏽蝕鋼材、噴砂清理和水力清理的鋼材，以及多種完好無損的老舊塗層。

為暴露在大氣中和浸沒在水中的工業、沿海結構、紙漿廠與造紙廠、橋樑和海上設施，提供極佳的防腐蝕保護。



獲得ANSI/NSF 61  
標準認證。NSF 認  
證適用於容積超過  
100 加侖(378½公  
升)的桶槽。

## Interseal 670HS 產品規範

顏色	有限顏色
光澤度	半光(含金屬鋁為淡光)
體積固體份	82%±3%(取決於顏色)
標準厚度	乾厚 100-200 微米(4-8 密耳)，相當於濕厚 122-244 微米(4.9-9.8 密耳)
理論覆蓋率	在上述體積固體份和乾厚 125 微米的條件下，6.56 平方米／公升 在上述體積固體份和乾厚 5 密耳的條件下，263 平方呎／美制加侖
實際覆蓋率	考慮適當的損耗係數
塗覆方法	無氣噴塗、有氣噴塗、刷塗、滾塗
乾燥時間▲	

溫度	觸乾	硬乾	用 Interseal 670HS 自覆塗間隔			用推薦面漆 覆塗間隔		
			最短	最長•	最長†	最短	最長•	最長†
10°C (50°F)	8 小時	32 小時	32 小時	6 週	延長*	20 小時	21 天	12 週
15°C (59°F)	7 小時	26 小時	26 小時	4 週	延長*	14 小時	14 天	8 週
25°C (77°F)	5 小時	18 小時	18 小時	14 天	延長*	10 小時	7 天	4 週
40°C (104°F)	2 小時	6 小時	6 小時	7 天	延長*	4 小時	3 天	2 週

▲ 如果固化溫度較低，可使用另一種硬化劑。詳情參見「產品特色」。

• 指可能發生浸水的情況。

† 僅限於暴露在大氣中的設備。

\* 參見環球油漆公司的《定義與縮略語》

## 產品數據

閃點	主劑(A組份) 36°C (97°F)	硬化劑(B組份) 56°C (133°F)	混合後 33°C (91°F)
產品重量	1.6 公斤／公升 (13.3 磅／加侖)		
揮發性有機成份	175 克／公升	英國 - PG6/23(92)，附件 3	
	2.00 磅／加侖 (240 克／公升)	美國 - EPA 聯邦文獻參考方法 24	



Ecotech 是由國際塗料技術界領先的 International Protective Coating(環球油漆公司)倡導的一項計劃，旨在將環保型產品在全球範圍內加以推廣使用。

# Interseal 670HS

表面相容型高膜厚環氧漆

## 表面處理

本產品的性能取決於表面處理程度。所有待塗覆的表面均應清潔、乾燥、無污染。上漆之前，所有表面均應根據 ISO8504:1992 標準進行評估和處理。

積垢和溶性鹽必須清除。積垢一般用乾鬃刷即可刷去，溶性鹽則應該用淡水沖洗。

### 噴砂清理

如果用於浸沒，Interseal 670HS 必須用於根據 Sa2½(ISO 8501-1:1988)或者 SSPC-SP10 標準進行噴砂清理的表面。如果暴露在大氣中，那麼 Interseal 670HS 應該用於處理結果至少達到 Sa2½(ISO 8501-1:1988)或者 SSPC-SP6 標準的表面，方能發揮最佳性能。

噴砂清理過程中暴露的表面缺陷，應該以適當的方式打磨，填補或處理。

建議表面粗糙度為50-75微米(2-3密耳)。

### 手工或電動工具處理

用手工或電動工具處理，至少達到St2(ISO 8501-1:1988)或者SSPC-SP2的標準。

注意：所有鏽皮必須去除，凡是用鏟鏟或撞針槍無法充分清理的部位，應該進行點噴砂，使表面至少達到Sa2(ISO 8501-1:1988)或者SSPC-SP6的標準。一般來說，這適用於標準C級或D級的氧化。

### 超高壓水力清理/噴濕砂清理

可以用於根據 Sa2½(ISO 8501-1:1988)或者 SSPC-SP6 標準處理的表面，這些表面的猝發鏽蝕程度不劣於 HB2½M 級(參見環球油漆公司水力清理標準) 或 SB2½M 級(參見環球油漆公司砂漿噴砂標準)。在某些條件下也可以用於濕潤的表面。詳情可向環球油漆公司索取。

### 老舊塗層

Interseal 670HS 適合塗覆於幾種有限無損傷、厚度大、有附著力的老舊塗層。疏鬆或剝落的塗層應該刮除，直至密實的邊緣暴露為止。光滑的表面可能需要輕微打磨，以產生物理「鍵」。詳情參見「產品特色」章節。

## 應用

<b>混合</b>	本產品分裝兩罐，組成一個單元。每次都必須按所提供的比例，調和出一個完整的單元。一旦調和完成後，產品必須在規定的可使用時間內使用。 (1) 用電動攪拌器攪拌主劑(A)。 (2) 將全部的硬化劑(B)和主劑(A)調和在一起，用電動攪拌器徹底攪拌。			
<b>混合比</b>	5.67 份：1.00 份體積比。			
<b>可使用時間</b>	10°C (50°F) 5 小時	15°C (59°F) 3 小時	25°C (77°F) 2 小時	40°C (104°F) 1 小時
<b>無氣噴塗</b>	推薦使用	- 噴嘴直徑 0.45- 0.58 毫米(18-23 毫吋)。 - 噴嘴處總輸出液壓不低於 176 公斤／平方厘米 (2,500 磅／平方吋)。		
<b>有氣噴塗 (壓力桶)</b>	推薦使用	噴槍 空氣量 噴漆嘴	DeVilbiss MBC 或 JGA 704 或 765 E	
<b>刷塗</b>	推薦使用	標準厚度 100-125 微米(4-5 密耳)。		
<b>滾塗</b>	推薦使用	標準厚度 75-100 微米(3-4 密耳)。		
<b>稀釋劑</b>	International GTA220 (或 GTA415)	低溫時可能需要，參見「產品特色」 稀釋度勿超過當地環保法規限制。		
<b>清潔劑</b>	International GTA822 (或 GTA415)			
<b>作業暫停</b>	請勿讓材料留在軟管、噴槍或噴塗設備中。用 International GTA822 徹底沖洗所有的設備。各份塗料調和後，不應重新封存。如果施作暫停時間較長，建議重新開工時使用新鮮調和的材料。			
<b>清洗</b>	用後立即用 International GTA822 清洗所有設備。建議在工作日內週期性地沖洗噴塗設備。清理的頻度取決於噴塗量、溫度和時間，包括所有的延遲時間。  剩餘材料和空罐均應根據有關的地區法規處理。			

# Interseal 670HS

表面相容型高膜厚環氧漆

## 產品特色

爲了在手工處理的鋼材上發揮最佳性能，鋁質著色的產品應該用刷子作爲底漆塗覆，確保用 Interseal 670HS 將底材徹底濕潤。

如果用於浸沒條件，先將表面處理到至少 Sa2½(ISO 8501-1:1988)或者 SSPC-SP10 的標準，然後塗覆多層 Interseal 670HS，達到總乾膜厚 250 微米(10 密耳)。

要獲得單層最大膜厚，無氣噴塗是最佳手段。如果不用無氣噴塗，要獲得所需的漆膜積厚就不大可能。有氣噴塗可能需要多向交叉噴塗，才能獲得最大膜厚。如果溫度較低或較高，要獲得最大膜厚，可能需要採用某些特定的塗覆技術。

如果在濕噴砂過程中用了鹽水，那麼處理過的表面必須用淡水徹底沖洗，然後再塗覆 Interseal 670HS。剛剛作了噴砂清理的表面，允許有輕微的猝發鏽蝕，比表面過濕要好。水坑和積水必須消除。

Interseal 670HS 適合塗覆於老舊完好無損的醇酸樹脂、環氧樹脂和聚氨酯塗料系統。但是，本產品最好不要用於先前塗過氯化橡膠和乙烯基塗料等熱塑性塗料的表面。關於替代材料，請向環球油漆公司查詢。

表面溫度必須維持在至少高於露點 3°C (5°F)的水平。

光澤度和表面光潔程度取決於塗覆方式。盡可能避免混用塗覆方法。

與所有環氧樹脂漆一樣，Interseal 670HS 暴露在外就會發生粉化和褪色。但是，這些現象對抗腐蝕性能沒有影響。

固化不完全時碰到積水會導致變色，深色塗料尤其如此。

## 低溫固化▲

提供冬季型硬化劑，可以在 10°C (50°F)以下的溫度條件下更快速地固化，但此硬化劑將導致初始的顏色改變及在大氣風化中快速褪色。

Interseal 670HS 能夠在 0°C (32°F)以下的溫度條件下固化。但是，如果底材可能會結冰，那麼本產品就不應該在 0°C (32°F)以下的溫度條件下使用。

溫度	觸乾	硬乾	最短	用 Interseal 670HS 自覆塗間隔		最短	用推薦面漆 覆塗間隔	
				最長	最長†		最長	最長
-5°C (23°F)	24 小時	72 小時	72 小時	12 週	延長*	72 小時	8 週	12 週
0°C (32°F)	16 小時	56 小時	56 小時	10 週	延長*	42 小時	6 週	10 週
5°C (41°F)	9 小時	36 小時	36 小時	8 週	延長*	36 小時	28 天	8 週
10°C (50°F)	5 小時	24 小時	24 小時	6 週	延長*	16 小時	21 天	6 週

• 指可能發生浸水的情況。

† 僅限於暴露在大氣中的設備。

\* 參見環球油漆公司的《定義與縮略語》

上表中的觸乾時間爲化學作用下的實際乾燥時間，而不是在低於 0°C (32°F)的溫度條件下的漆膜物理固化。

Interseal 670HS 加入 GMA132(碎燧石)砂料改性後，可以用作防滑甲板塗料系統。此時應該塗覆在經過適當打底的表面上。標準厚度爲 500-1000 微米(20-40 密耳)。最好使用合適的大噴嘴料斗槍(如 Sagola 429 或裝了 5-10 毫米噴嘴的紋理氣噴槍)。小部位可以使用鏟刀或滾筒。此外，也可以採用撒播塗覆法。詳情請向環球油漆公司查詢。

Interseal 670HS 獲得 ANSI/NSF 61 標準認證(僅限於選定顏色)。認證適用於容積超過 100 加侖(378½公升)的桶槽、直徑 6 英吋(15 公分)或更大的管線，以及直徑 2 英吋(5 公分)或更大的閘門。

## 系統相容性

Interseal 670HS 一般可以直接塗覆於裸鋼面，也可以用來覆蓋經過適當打底的表面上，適合的底漆如下：

Intercure 200	Interplus 356
Intergard 269	Interzinc 315
Interplus 256	

如果需要裝飾性面漆，建議使用下列產品：

Intercryl 530	Interthane 870
Interfine 629HS	Interthane 990
Intergard 740	

有關其他合適的底漆／面漆，請向環球油漆公司查詢。

# Interseal 670HS

表面相容型高膜厚環氧漆

## 補充資料

本產品資料表使用的工業標準、術語和縮略語定義，請參閱環球油漆公司手冊中的下列章節：

- 定義與縮略語
- 表面處理
- 油漆塗覆施作
- 理論覆蓋率與實際覆蓋率

上述章節另有單行本供索取。

## 安全防護措施

本產品只應由專業塗覆施作人員根據本表、物質安全資料表和容器使用說明中的建議，在生產場地使用。如果不參閱物質安全資料表(MSDS)，則不可使用本產品。該表已由環球油漆公司提供給客戶。

塗覆和使用本產品的一切工作都必須根據各種有關的國家衛生、安全和環保標準與法規進行。

如果要在塗有本產品的金屬材料上進行焊接或火焰切割，將散發出塵埃和煙霧，因此需要使用合適的個人防護設備，採取充分的局部抽氣通風措施。

如果對本產品是否適用有懷疑，請向環球油漆公司查詢詳情。

<b>包裝規格</b>	20 公升組	Interseal 670HS 主劑	20 公升容器，裝 17 公升
		Interseal 670HS 硬化劑	5 公升容器，裝 3 公升
	5 公升組	Interseal 670HS 主劑	5 公升容器，裝 4.25 公升
		Interseal 670HS 硬化劑	1 公升容器，裝 0.75 公升
其它規格，請向環球油漆公司查詢			
<b>裝運重量</b>	U.N. Shipping No. 1263		
	20 公升組	30.8 公斤(67.8 磅)主劑(A 組份)	3.5 公斤(7.7 磅)硬化劑(B 組份)
	5 公升組	7.7 公斤(16.9 磅)主劑(A 組份)	0.9 公斤(1.9 磅)硬化劑(B 組份)
<b>裝運重量取決於比重</b>			
<b>儲 存</b>	貯藏壽命	在 25°C (77°F) 的溫度條件下可保存 12 個月。此後應再檢查。儲存在乾燥、陰暗處，遠離熱源和點火源。防止結霜。	

## 聲 明

本表提供的信息可能不詳盡，如果事先未從本公司就本產品的適用性獲得書面確認，而將本產品用於本表明確建議範圍之外的用途，責任自負。所有保證說明或具體的銷售條款均收錄於《環球油漆公司銷售條款》中，供索取。雖然我們努力確保我們就本產品提供的所有建議(在本表或其他材料中)正確無誤，但是底材的品質和條件以及影響本產品使用和塗覆的眾多因素均在我們的控制範圍之外。因此，除非我們出具明確的書面同意，否則我們對產品性能概不承擔任何責任，對因使用本產品造成的損失或損害(除本公司疏忽造成的死亡或人身傷害之外)也概不負責。本表中的資料將根據經驗和持續產品研發的公司政策，不時加以修改。

在使用產品前，用戶有責任檢查本表為最新版本。發行日期：2004 年 06 月 16 日

版權所有 © ， a 和 b c d e f g 係環球油漆公司商標。

## 環球油漆 供應全球

世界總部  
P.O. Box 20980  
Oriell House  
16 Connaught Place  
London, W2 2ZB  
England

亞洲地區  
3 Neythai Road  
Jurong Town  
Singapore 628570

澳大利亞地區  
115 Hyde Road  
Yeronga  
Brisbane  
Queensland  
Australia

歐洲地區  
P.O. Box 20980  
Oriell House  
16 Connaught Place  
London, W2 2ZB  
England

中東地區  
PO Box 37  
Dammam 31411  
Saudi Arabia

北美地區  
6001 Antoine Drive  
Houston  
Texas 77091

南美地區  
Av Paiva 999,  
Neves, Sao Gonçalo,  
Rio de Janeiro,  
Brazil

經銷商：傳錫耐麗營造工程有限公司  
電話：02-2619 5000 傳真：02-2619 4964