

Interchar 963

膨脹型防火漆

a b c d e f g
Protective Coatings

WORLD WIDE PRODUCT RANGE



產品說明

單液溶劑型、高固體份膨脹型防火漆，NAMAS 認可實驗室獨立測試，依據 BS476 20-22:1987 節評估在結構鋼製品的防火效能。
ASFP "Yellow book" 認可，

Certifire 認可證書 CF345



用途

在 "I" 型鋼的樑、柱與空心部份提供高達 1 小時的防火保護。

因快速乾燥的特性與快速再塗性，Interchar 963 適合在鋼構廠施塗，能夠使用覆塗於多種認可的底漆系統上。

Interchar 963

產品規範

顏色	白色
光澤度	平光
體積固體份	75%±2%
標準厚度	乾厚 350-750 微米(14-30 密耳)，相當於 濕厚 467-1000 微米(18.7-40.0 密耳)
理論覆蓋率	在上述體積固體份和乾厚 750 微米的條件下，1.0 平方米/公升
實際覆蓋率	考慮適當的損耗係數
塗覆方法	無氣噴塗、刷塗
乾燥時間 [#]	

溫度	Interchar 963 自身覆塗 覆塗間隔			
	觸乾	硬乾	最短▲	最長▲
10°C (50°F)	60 分鐘	24 小時	8 小時	延長*
15°C (59°F)	45 分鐘	20 小時	6 小時	延長*
25°C (77°F)	30 分鐘	16 小時	4 小時	延長*
40°C (104°F)	15 分鐘	8 小時	3 小時	延長*

[#] 所有乾燥資料都在標準乾膜厚 750 微米(30 密耳)的條件下評估。

* 參考環球油漆公司的《定義與縮略語》

▲ 在最後一道 Interchar 963 完成後，儘快施塗封緘漆(Intersheen 54 及 579，最小 2-4 小時；Interthane 870 及 Interthane 990，24 小時)，在施塗任何封緘漆前，必須檢查乾膜厚，確定達到指定的乾膜厚度。

產品數據

閃點	5°C (41°F)
產品重量	1.37 公斤/公升 (11.4 磅/加侖)
揮發性有機成份	300 克/公升(2.50 磅/加侖) (計算)

Interchar 963

膨脹型防火漆

表面處理

所有待塗覆的表面均應清潔、乾燥、無污染。上漆之前，所有表面均應根據 ISO 8504:1992 標準進行評估和處理。

如果有油脂，應根據 SSPC-SP1 溶劑清理要求加以清除。

有底漆的表面

Interchar 963 通常應塗覆於推薦的防蝕底漆配套上，底漆表面應為外觀正常、乾燥、無污染，並且 Interchar 963 應在指定的覆塗間隔內塗覆(參考環球油漆公司相關產品資料表)。

破壞、損傷等區域，應處理達指定的標準(即噴砂達 Sa2½(ISO 8501-1:1988)或 SSPC SP6，或電動工具清理達 SSPC SP11)，而且塗覆 Interchar 963 之前修補底漆。

含鋅底漆表面

塗覆 Interchar 963 之前，確定底漆表面是清潔、乾燥、無污染與鋅鹽，覆塗之前確定含鋅底漆已完全硬化，使用推薦的黏結漆，請諮詢環球油漆公司。

應 用

混 合	本產品為單液型漆料，塗覆前應用電動攪拌器徹底攪拌。
混合比	不適用
可使用時間	不適用
無氣噴塗	推薦使用 <ul style="list-style-type: none">- 噴嘴直徑 0.48- 0.59 毫米(19-23 毫吋)。- 噴嘴處總輸出液壓不低於 246 公斤/平方厘米 (3,500 磅/平方吋)。- 推薦 9 毫米(3/8 英吋)口徑液體管線，附 6.5 毫米(1/4 英吋)口徑尾端接頭。
有氣噴塗 (壓力桶)	不推薦使用
刷 塗	適合 可達到標準濕膜厚 250-400 微米(10-16 密耳)。
滾 塗	不推薦使用
稀釋劑	正常不需要
清潔劑	International GTA007
作業暫停	用 International GTA007 徹底沖洗所有的設備。所有未使用的漆料應緊閉罐蓋儲存。不滿罐的漆料儲存後，可能呈現表面結皮及/或黏度升高。
清 洗	用後立即用 International GTA007 清洗所有設備。建議在工作日內週期性地沖洗噴塗設備。清理的頻度取決於噴塗量、溫度和時間，包括所有的延遲時間。 剩餘材料和空罐均應根據有關的地區法規處理。

Interchar 963

膨脹型防火漆

產品特色

要獲得單層最大膜厚，無氣噴塗是最佳手段。如果不用無氣噴塗，要獲得所需的漆膜積厚就不大可能。如果溫度較低或較高，要獲得最大膜厚，可能需要採用某些特定的塗覆技術。Interchar 963 覆塗時間必須較最小覆塗時間及處理時間為長。

用刷塗方式塗覆 Interchar 963 時，可能需要塗覆多層，以獲得指定的系統乾膜總厚度。

表面溫度必須維持在至少高於露點 3°C (5°F) 的水平。

在封閉空間內使用 Interchar 963 時，必須確保良好的通風。

Interchar 963 完成的外觀取決於塗覆方法，明顯的區域以噴塗方式較佳，在塗覆封緘漆前，高裝飾面漆可能需要額外處理。

最後完成的表面取決於塗覆方法，儘可能避免使用混合的塗覆方法。

塗覆時或塗覆之後立即發生冷凝現象，會導致無光表面及較差的塗膜。

Interchar 963 應隨時被保護，免於遭受積水、冷凝現象及高濕度及化學品接觸。

Interchar 963 不為持續在水中浸泡/浸漬設計。

在沒有積水/嚴重流水、或經常高濕度/冷凝現象情況，不需要提供封緘漆，良好的初始持續性可容許在外曝露高達 6 個月(在 ISO 12944 C2 環境)。

在現場階段

溫度	觸乾	硬乾	最短▲	最長▲
10°C (50°F)	6 小時	72 小時	48 小時	延長
15°C (59°F)	3 小時	48 小時	24 小時	延長
25°C (77°F)	2 小時	36 小時	16 小時	延長
40°C (104°F)	1 小時	24 小時	12 小時	延長

▲ 在最後一道 Interchar 963 完成後，儘快塗覆封緘漆(Intersheen 54 及 579 最小 2-4 小時；Interthane 870 及 Interthane 990，24 小時)，在塗覆任何封緘漆前，必須檢查乾膜厚，確定達到指定的乾膜厚度。

系統相容性

Interchar 963 覆塗於多種認可的底漆系統上，使用在火災的情況為油漆系統的一部份來做檢測。

推薦將下列認可的底漆與 Interchar 963 配合使用：

Intercure 200	Interplate 180
Intercure 200HS	Interplus 256
Intercure 420	Interseal 670HS
Intergard 251	Interzinc 52

推薦將下列認可的面漆與 Interchar 963 配合使用：

Intersheen 54	Interthane 870
Intersheen 579	Interthane 990

關於其他合適的底漆，請向環球油漆公司查詢。

